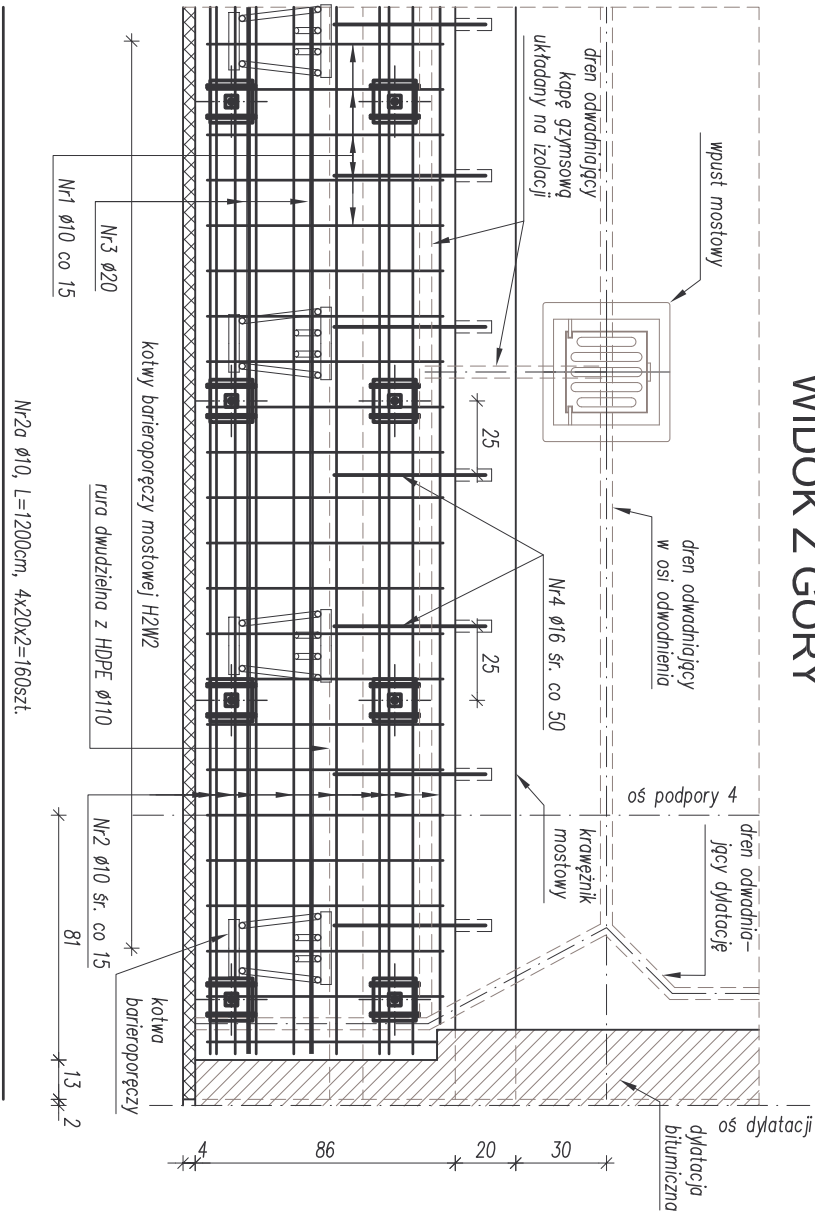
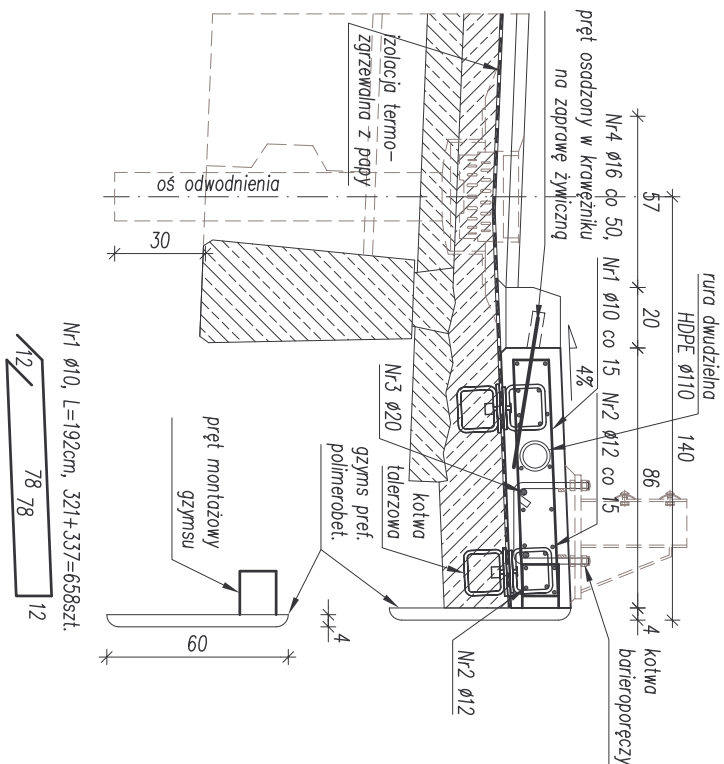


WIDOK Z GÓRY



PRZEKRÓJ POPRZECZNY



ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ DLA KAP GZYMOSOWYCH						
Nr pręta	Średnica pręta [mm]	Długość pręta [cm]	Ilość prętów [szt.]	Łączna długość prętów [m]		
				(A-IIIN) BST500S ø10	ø16	ø20
1	12	192	658	1 263,36		
2a	12	1200	160	1 920,00		
2b	12	174	20	34,80		
2c	12	278	20	55,60		
3	12	9718	2			194,36
4	12	50	196		98,00	
Długość [m]				3 273,76	98,00	194,36
Cieężar jednostkowy [kg/m]				0,617	1,58	2,47
Cieężar łączny wg średnic [kg]				2 019,91	154,84	480,07
Cieężar łączny stali zbrojenowej dla kap gzymosowych [kg]				2 655		

UWAGA!

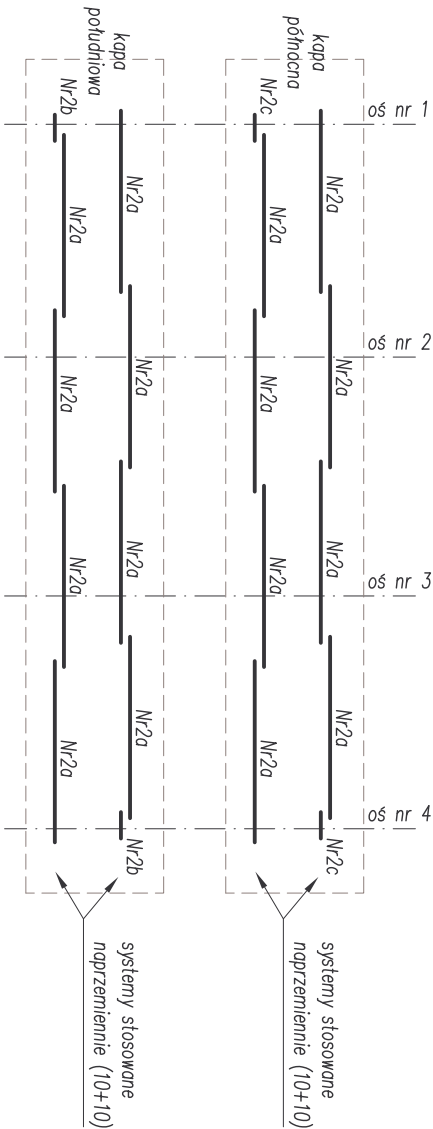
- 1) STAL ZBROJENIOWA (A-III N) BST 500S: $Q = 2,655\text{kg}$
- 2) OBŁĘTOŚĆ BETONU klasy B-35: $V = 8,0+8,2 = 16,2\text{m}^3$
- 3) Minimalna otulina prętów 3cm
- 4) Pręty wymiarowane w osiach
- 5) Przed wykonaniem kapy gzymsowej na płycie nadbetonu

(z wyjątkiem miejsc pod dyktando bitumiczną nad przyczołkami)
 ułożyć dwie warstwy izolacji termooizolacyjnej o łącznej
 grubości ok. 1cm oraz sączki odwadniającej kapie i dyktando bitumiczną
 zgodnie z rysunkiem.

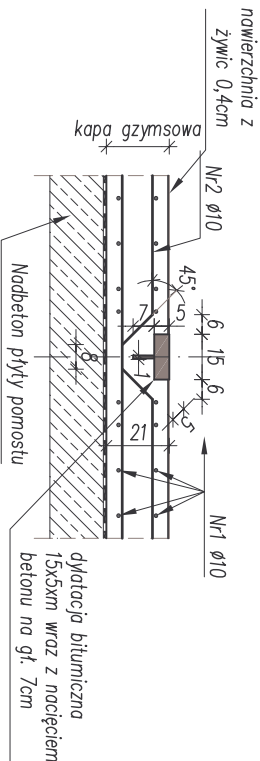
- 6) Strzemićnia (nr 1) oraz pręty podłużne (nr 2) w kapie w obrębie dyktacji przesunąć tak aby zachować ich minimalne odleganie.
- 7) Krawężnik kamienny przechodzący nad dyktacją bitumiczną w miejscu zakończenia płyty pomostu (nad przyczółkami) należy naciąć od spodu na głębokość 2cm i odciśnięciu 50cm (szerokość dyktacji).
- 8) Kolczy barieroporęczy montować w rozstawie co 1m.
- 9) Po wykonaniu dyktacji bitumicznych we wnękach kap gzymsowych, górną powierzchnię kap należy zagrubować, a następnie wykonać podłewki pod podstawy słupków barieroporęczy. Po montażu podstaw barieroporęczy ułożyć nawierzchnio-izolację na bazie żywicy gr. min. 4mm wyciągając ją na skosy podłewek oraz krawędzie pionowe podstaw słupków.

ROZKŁOŻENIE PRĘTÓW NR 2 NA DŁUGOŚCI KAP


(w celu łączenia na zakład w jednym przekroju maks. 50% ilości prętów)



DYLATACJA BITUMICZNA W KAPIE GZYMOWEJ nad podporami pośrednimi



- 1) Przed betonowaniem nad filarami należy rozciąć górne zbrojenie kapy gzymsowej.
- 2) Rozcięte zbrojenie na odcinku ok. 14cm odciąć o kąt 45° zgodnie z rysunkiem.
- 3) Kolidujące z dylatacją strzemiiona rozsunąć (wg rysunku).
- 4) Do czasu związania betonu w miejsce dylatacji (15x5cm) umieścić tymczasowe wypełnienie szczeliny.
- 5) Po zdjęciu szalunków i usunięciu wypełnienia wykonać nadcięcie piłą diamentową na głębokość 7cm we wnęce dylatacyjnej kapy gzymsowej.
- 6) Górną powierzchnię szczeliny i wnęki w kapie dokładnie oczyścić a następnie wypełnić elastyczną masą dylatacyjną wylewaną na gorąco

Jednostka projektująca:	 Biuro Projektowo-Konsultingowe "MOSTY" Stawomir Leszczynski 05-300 Mińsk Mazowiecki, ul. Warszawska 250/95.m. 4 tel.: 0-609-10-349, NIP 822-178-90-59, Regon 140953645					
Inwestor:	POWIAT MAKOWSKI UL. RYNEK 1, 06-200 MAKÓW MAZOWIECKI					
Temat:	PRZEBUDOWA MOSTU W MIEJSCOWOŚCI PODDÓŚ STARY NA DRODZE POWIATOWEJ NR 2130W, BIEDRZYCE - GAŚEWO - PŁONIAWY WRAZ Z DOŁAZDAMI					
Nazwa załącznika:	ZBROJENIE KAP GZYMOSOWCH					
Stadium dokumentacji:	PB+PW	Branża:	MOSTOWA	Data	XII. 2011r.	
Wyszczególnienie	Imię i Nazwisko	Podpisz	Nr upr.	Skala	XII. 2011r.	
Projektował:	mgr inż. SŁAWOMIR LESZCZYŃSKI		MAZI0124/PWOMIO5	Skala	1:25	
Sprawdził:	mgr inż. ANDRZEJ MIKLIN		BOS3a-115-5194	Rys. nr 7		